

## HSW-03 取扱概要説明 (スポット溶接機利用経験のある方向け)

本書とあわせて HSW-03 の取扱説明書を必ずお読みください。重要な注意事項が記載されています。



### (1) 電源ユニットとフットスイッチの接続

HSW-03 背面には 2 つのコネクタがあります。主電源ユニット (30V) は右側のコネクタに接続、フットスイッチは、左側のコネクタに接続します。

※ 本機溶接機の電源端子最大電圧は 30V です。



### (2) スイッチと調整ツマミの操作

前面パネル左より、電源スイッチ、モードスイッチ、電圧調整、パルス幅調整となります。

① 電源スイッチ 1 回押すと ON、再度押すと OFF  
OFF の場合は、シャットダウンするまで十数秒かかります。

② モードスイッチ 電源 ON 時は、通常モード 1 回押すとダブルパルスモード、さらに 1 回押すとシームモードになります。

【通常モード】トリガーにより溶接電流が流れます。

【ダブルモード】溶接主電流の前に、短時間の予備電流を流し小溶接した後に主電流を流し本溶接します。

【シームモード】トリガースイッチが押されている間、間欠的に連続して溶接電流を流します。

#### ③ Ready LED と トリガースイッチ

本機が設定した溶接電圧に達すると青色 LED が点灯し溶接可能状態になります。

トリガースイッチを押すと、設定したモードに従って溶接電流が流れます。その際、赤色 LED が点灯します。赤色 LED が連続点灯した場合は故障ですので、直ちに使用を中止して、弊社までご連絡ください。



青: 溶接可  
赤: 溶接中

トリガー



24.7 V 25.0 V  
HSW-03 29.99 mS

15.0 V 25.0 V  
Shut down ...

(3) LCD パネル表示 電源 ON により本機が動作状態になると LCD パネルは青色に点灯します。上段は、左が溶接電圧、右側が、電圧調整ボリュームによる設定電圧を示します。下段左 (HSW-03 と出ている位置) にモードが表示され、右側には、パルス幅調整ボリュームに従って、パルス幅が表示されます。(※溶接電圧は、設定電圧±0.5V の幅があります。)

# はじめにご確認ください！

## 1 同梱物を確認します。



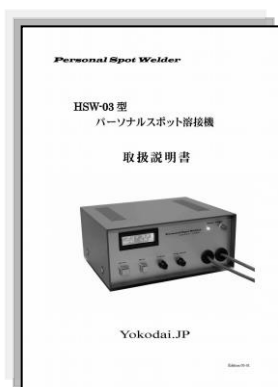
溶接機本体

同梱物はすべてそろっていますか？

溶接機本体や付属品に損傷はありませんか？

万一、付属品の不足や不良がありましたら、お手数ですがお買い求めいただいた販売店までご連絡ください。

フットスイッチ



クリーナー

30V 標準電源装置  
(電源ケーブル付属)

溶接ペン  
(ボルト・ワッシャ・ナット・絶縁チューブ) 各2本

取扱説明書 (巻末に保証書)

2 取扱説明書の「スポット溶接機をお使いになる前に」「安全上の注意」「取扱上の注意」をお読みください。

3 取扱説明書の「始業点検・整備」から「スポット溶接機の使用法」に従って作業してください。

**【警告】** 本製品のご利用につきましては、溶接機という製品の性質上、利用者のリスクを伴います。ご利用方法のいかに関わらず、製品本体の動作保証以外の責任は負うことはできませんのでご注意ください。「安全上の注意事項」を必ずお読みください。